Seitenschweißmaschinen mit freitragender Struktur und patentierter Folienzufuhreinrichtung

Immer mittendrin. Nur ein Blick und Star hat Sie schon für sich gewonnen. Mehr Charme, weniger Verbrauch. Evolution trifft auf Tradition. Fortschritt und Emotion, Vielseitigkeit und Geschwindigkeit in der ersten Seitenschweißmaschine mit freitragender Struktur für Halbschlauch- und Flachfolien. PATENTIERTES UND EINZIGARTIGES SYSTEM. PATENTED AND EXCLUSIVE SYSTEM.

>> Allgemein

Patentiertes System: Die erste Maschine weltweit, die mit Halbschlauch- und Flachfolien auf derselben Maschine arbeitet, taktend und kontinuierlich: Bis zu 120 Takte/min. Alle Folientypen können angewendet werden. Folienersparnis und optimale Verpackungsergebnisse: Eng und ansprechend.

Die freitragende Struktur ermöglicht eine einfache Reinigung der Maschine und macht sie leicht zugänglich. Optimal geeignet für die Lebensmittelindustrie, da auch SPERRSCHICHTFOLIE bei modifizierter Atmosphäre (MAP) verwendet

werden kann. Als Edelstahlausführung erhältlich. Kann auch mit einem Schrumpftunnel mit freitragender Struktur mit zu öffnender Kammer kombiniert werden.

>> Spezielle Merkmale

Patentiertes System: Die erste Maschine weltweit, die mit Halbschlauch- und Flachfolien auf derselben arbeitet. Erhältlich in zwei Versionen: Taktend und kontinuierlich, bis 120 Takte/min. Folientypen: Polyolefin, Polypropylen, BOPP, Polyethylen, Sperrschichtfolie.

Folienersparnis: Höchstens 1 cm Abfall, enge Verpackung wie bei Flowpack-Maschinen.

Sonderzubehör:

Installation eines patentierten Energiesparsystems von Siemens zum Einsparen von mehr als 50% des Maschinenverbrauchs.

Schrumpftunnel mit freitragender Struktur mit beweglichem und zu öffnenden Schrumpftunnel.

Freitragende Struktur auch bei Zuführtransportband erhältlich.

Auch in Edelstahlausführung erhältlich.

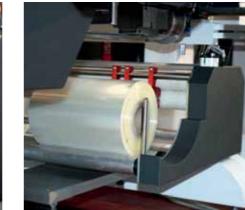
>> Details



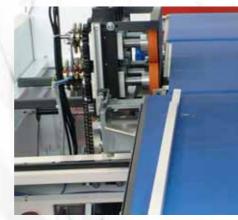
Enge & anspruchsvolle Beutel - bestens für bedruckte Folie geeignet.



Weniger Verbrauch, weniger Abfall, Folienersparnis.



Folienlagereinheit kann mit Halbschlauchfolie oder mit Flachfolie arbeiten, patentiertes System.



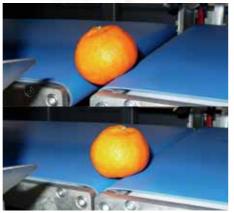
Reduzierter Abstand zwischen Seitenschweißung und Produkt - 10 cm Folienersparnis pro Verpackung.



Einfacher Formatwechsel: Mittelschweißung und motorbetriebene Formschulter. Höhe bis zu 400 mm.



Flexibilität: Zur Anwendung aller Folientypen Vorrichtung für Seiten- und Querschweißung als Sonderzubehör erhältlich.



Standardausführung unserer Maschinen mit annäherbaren Transportbändern zum Verpacken kleiner und runder / unregelmäßig geformter Produkte.

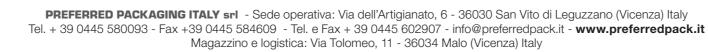


Edelstahlausführung erhältlich.



Premiumkomponenten mit ISO-Zertifizierung.







>> Technische Daten

MOD.	500	5001	600	6001
Schweißmaße	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm
Max. Produktbreite	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm
Max. Produktlänge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
Max. Produkthöhe	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Folienbreite (Halbschlauch- und Flachfolie)	650 mm	650 mm	750 mm	750 mm
Rollendurchmesser	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Arbeitshöhe	900+/- 50	900+/- 50	900+/- 50	900+/- 50
Maschinengewicht	800 kg	800 kg	800 kg	800 kg
Geschwindigkeit	100 Takte/min kontinuierlich	75 Takte/min	100 Takte/min kontinuierlich	75 Takte/min
Geschwindigkeit - schnelle Ausführung	120 Takte/min		kontinuierlich	

