

Schrumpftunnel

Formschön, funktionell und energiesparend. Die Produktpalette der Schrumpftunnel. Die Vorgänger werden nicht enttäuscht - was gut beginnt, kann nur besser werden.

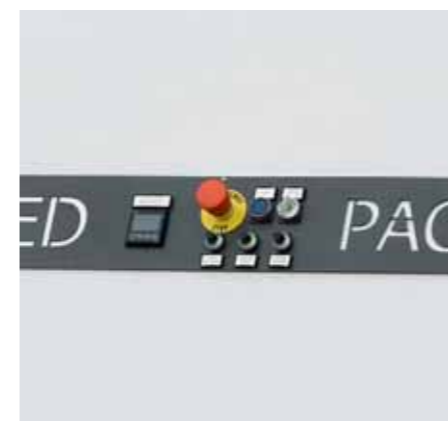
>> Allgemein

Die Schrumpftunnel wurden entwickelt, um das Schrumpfproblem bei Produkten unterschiedlicher Abmessungen zu beheben. Die Verwendung aller auf dem Markt erhältlichen Schrumpffolien ist möglich. Außerdem können sie an allen Verpackungsmaschinen Anwendung finden. Dabei behalten sie dieselbe Form, oder sie können auch an sie fixiert werden, sodass ein schönes und ordentliches Aussehen wie auch eine einfache Benutzung garantiert werden kann.

>> Spezielle Merkmale

Schrumpfkammer mit kompletter Warmluftrückgewinnung. Warmluftführung und Geschwindigkeit einstellbar. Digitale Temperatursteuerung. Automatisches Abschalten, wenn die Temperatur unter 80°C fällt. Drehende oder feste Teflon-Transportstäbe. Wärmeschutz bei Stromschwankungen. Alle Schrumpffolien können verwendet werden. Bei PE-Folien muss ein Teflon-Transportband benutzt werden.

>> Details

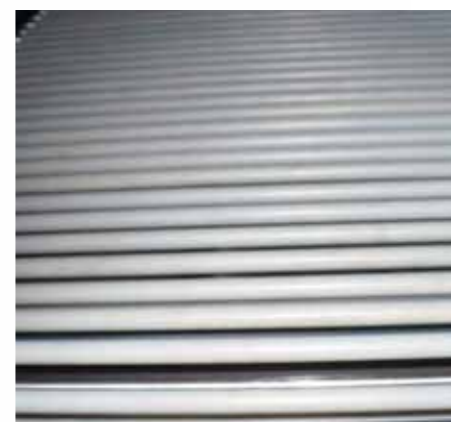


Die Kammer des Schrumpftunnels kann horizontal dank der sich vorne befindlichen Griffe verschoben werden, um sie auf die ankommenden Produkte zu zentrieren, die von der Schweißmaschine kommen. So wird ein optimales Schrumpfergebnis erzielt, ohne den gesamten Schrumpftunnel mit einem Gabelstapler zu verschieben.

Einfache Einstellung von Geschwindigkeit, Luftzufuhr und Temperatur.



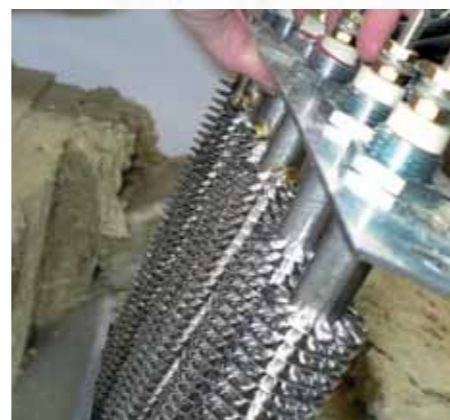
Geringe Absorption für eine effizientere Energieersparnis.



Drehende Teflon-Transportstäbe. Durch das Drehen wird vermieden, dass sich Abdrücke am Boden des verpackten Produkts abzeichnen.



Für eine gute Belüftung können die Verschlussklappen geöffnet und eingestellt werden, damit ein optimales Schrumpfergebnis erreicht werden kann.



Einfacher Austausch der Heizwiderstände.



Geschützte Motorenbelüftung.



Kammer zu Reinigungs- und Wartungszwecken zugänglich.

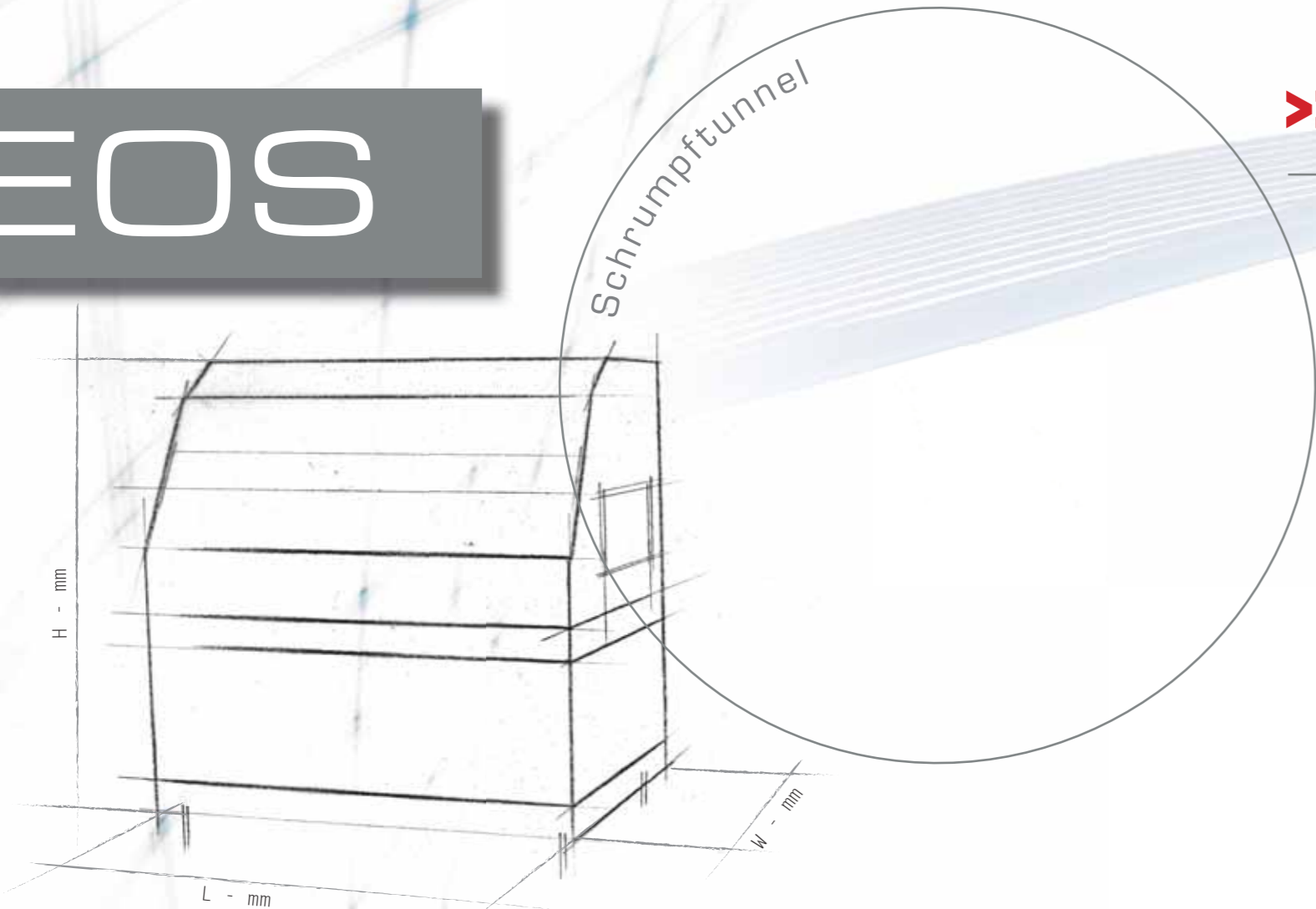
Schrumpftunnel

>> NEOS

PREFERRED PACKAGING ITALY
leader in the manufacturing packaging equipment

**DM
PACK**

NEOS



>> Technische Daten

EINE KAMMER	Kammerabmessungen LxWxH (mm)	Geschwindigkeit	Arbeitshöhe	Tunnelabmessungen LxWxH (mm)
45T	970x450x300	24m/min	900+/- 50	970x1170x1570
55T	970x550x300	24m/min	900+/- 50	970x1270x1570
DOPPELKAMMER	Kammerabmessungen LxWxH (mm)	Geschwindigkeit	Arbeitshöhe	Tunnelabmessungen LxWxH (mm)
45TL	1435x450x300	35m/min	900+/- 50	1435x1170x1570
55TL	1435x550x300	35m/min	900+/- 50	1435x1170x1570
75TL	1800x750x400	25m/min	900+/- 50	2610x1400x1800
105TL	1800x1000x400	24m/min	900+/- 50	2600x1650x1800
150TL	2500x1550x400	15m/min	900+/- 50	3500x2000x1850
200TL	2500x2000x400	15m/min	900+/- 50	3500x2500x1850
250TL	3000x2600x600	15m/min	900+/- 50	4000x3000x1850
300TL	3500x3100x600	15m/min	900+/- 50	4500x3600x1850



Optimale Luftzirkulation für ein besseres Schrumpfergebnis bei geringem Verbrauch. Verschiedene Folientypen können verwendet werden, auch zum Schrumpfen geeigneter Sperrschichtfolie.



Leicht zu bewegende Kammer, um die von der vorangehenden Linie ankommenden Produkte zentrieren zu können.



Drehstäbe, die beste Lösung für alle Folientypen.



Edelstahlausführung erhältlich. Größere Schrumpftunnelausführungen können mit einem Metallförderband zum Produkttransport mit zweifachem Gebläse unten zum Kühlen ausgestattet werden.



Schrumpftunnel mit Zusatzkammern erhältlich (z. B. drei Kammern).

